

DESCRIPTION Revêtement de finition acrylique polyuréthane bi-composant ayant un délai de recouvrement prolongé, offrant une excellente durabilité.

DESTINATION Convient à une utilisation sur travaux neuf et en travaux d'entretien, dans de nombreux environnements, y compris les structures offshore, les unités chimiques et pétrochimiques, les ouvrages d'art, les papeteries et usines de transformation de pulpe, ainsi que l'industrie électrique.

**PROPRIETES
INTERTHANE 990**

Teinte	Large gamme via le système Chromascan
Aspect	Très brillant
Extrait sec en Volume	57% ± 3% (suivant la teinte choisie)
Épaisseur Recommandée	50-75microns (2-3 mils) de film sec pour 88-132 microns (3,5-5,3 mils) humides
Rendement Théorique	11,40 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns 457 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	5 heures	24 heures	24 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	2.5 heures	10 heures	10 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	1.5 heures	6 heures	6 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	1 heure	3 heures	3 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES ET
APPROBATIONS**

Point Éclair	Partie A 34°C (93°F); Partie B 49°C (120°F); Mélange 35°C (95°F)		
Densité	1,21 kg/l (10,1 lb/gal)		
COV	3.50 lb/gal (420 g/lit)	USA - EPA Méthode 24	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)
	341 g/kg		

Voir section Caractéristiques Produit.

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Avant de mettre les surfaces en peinture, il est nécessaire de les inspecter et de les traiter selon la norme ISO 8504:2000.

Sur primaire

Interthane 990 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et Interthane 990 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé). Préparer au standard requis les zones d'assemblages, parties endommagées etc. (exemple: Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage abrasif; ou encore SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer l'Interthane 990.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.			
	(1)	Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.		
	(2)	Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
Rapport de Mélange	6 partie: 1partie en volume			
Durée de vie en Pot	5°C (41°F) 12 heures	15°C (59°F) 4 heures	25°C (77°F) 2 heures	40°C (104°F) 45 minutes
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Pression à la buse: 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air Buse de pulvérisation	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Pistolet Conventionnel	Possible	Utiliser un équipement approprié.		
Brosse	Possible	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils)		
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 40-50 microns (1,6-2,0 mils)		
Diluant	International GTA713 ou International GTA733 (ou International GTA056)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.		
Solvant de Nettoyage	International GTA713 ou International GTA733			
Arrêt Technique	Ne pas laisser ce matériau dans les flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA713. Dès que des peintures ont été mélangées, il ne faut pas les refermer hermétiquement et il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA713. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

L'Interthane 990 est commercialisé dans toute une palette de finitions métalliques - pour de plus amples renseignements, veuillez consulter le document séparé intitulé Procédures opérationnelles de l'Interthane 990 métallique.

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Les meilleurs résultats en termes de brillant et de finition seront obtenus en utilisant un pistolet conventionnel.

Para aplicaciones a brocha y rodillo, y en algunos colores, quizás sean necesarias dos o más capas de Interthane 990 para obtener una cobertura uniforme, especialmente cuando se aplica Interthane 990 sobre capas intermedias oscuras, y se están usando ciertos colores brillantes libres de plomo, como amarillos o naranjas. El mejor resultado se obtiene si usamos una intermedia o pintura anticorrosiva de un color compatible (o similar) bajo Interthane 990.

Lorsqu'il s'agit d'un recouvrement après exposition en extérieur ou après vieillissement, s'assurer que le revêtement est parfaitement propre et exempt de toute contamination, c'est-à-dire d'huile, de graisse, de cristaux de sel etc., avant d'appliquer une couche supplémentaire d'Interthane 990.

L'adhérence des finitions sur de l'Interthane 990 agé est inférieure à celle sur une application récente cependant, elle est suffisante pour l'emploi final envisagé.

Ce produit ne doit être dilué qu'avec les diluants International recommandés. L'usage d'autres diluants, en particulier de ceux contenant de l'alcool, empêchera le durcissement du revêtement.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

En cas d'application d'Interthane 990 dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

Une condensation pendant ou immédiatement après l'application, peut provoquer l'apparition d'un fini mat et la création d'un film de qualité inférieure.

Une exposition prématurée aux stagnations d'eau provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, contacter International Protective Coatings pour obtenir des informations sur la compatibilité du produit.

Une version modifiée de l'Interthane 990 est proposée en vue d'une utilisation sur le marché coréen afin d'améliorer les caractéristiques opérationnelles de ce produit.

Note: Les valeurs de COV indiquées sont les valeurs maximum possibles pour le produit en prenant compte les variations dues à la teinte et aux tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Les primaires/intermédiaires suivants sont recommandés pour Interthane 990:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990 est conçu pour n'être recouvert que par lui-même.

Pour d'autres primaires/intermédiaires compatibles, consulter International Protective Coatings.

**INFORMATION
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Procédures opérationnelles de l'Interthane 990 métallique

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

Attention: Ce produit contient de l'isocyanate. Lors des applications par pulvérisation, il est donc impératif de porter un masque à apport d'air frais.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnement	Vol	Conditionnement
	20 litres	17.14 litres	20 litres	2.86 litres	3.7 litres
	5 Gallon US	4.29 Gallon US	5 Gallon US	0.71 Gallon US	1 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Poids	Vol	Poids
	20 litres		23.1 kg		3.5 kg
	5 Gallon US		47.6 lb		7.1 lb
STOCKAGE	Durée de vie	24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) mínimo a 25°C (77°F) à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Copyright © AkzoNobel, 04/08/2009.

 International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

www.international-pc.com