

**PRODUKT-  
BESCHREIBUNG**

Ein Zweikomponenten-Polyacrylat/Polyisocyanat-Deckbeschichtungsstoff mitausgezeichneter Dauerbeständigkeit und guter Überarbeitbarkeit über einen langen Zeitraum.

**ANWENDUNGS-  
BEREICH**

Geeignet zum Einsatz bei Neukonstruktionen und als Deckbeschichtung im Instandhaltungsbereich in einer Vielzahl von Umgebungen einschließlich Offshore- Konstruktionen, Chemie- und Erdölverarbeitungsanlagen, Brücken, Zellstoff- und Papierfabriken und im Kraftwerksbereich.

**PRODUKT-  
INFORMATION  
INTERTHANE 990**

<b>Farbton</b>	Umfassende Auswahl über das Chromascan-System
<b>Glanzgrad</b>	Hochglanz
<b>Festkörpervolumen</b>	57% ± 3% (Vom Farbton abhängig)
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)</b>	50-75 µm (2-3 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 88-132 µm (3,5-5,3 Mil) Nassschichtdicke
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	11,40 m <sup>2</sup> /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm) 457 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 2 Mil)
<b>Praktische Ergiebigkeit</b>	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
<b>Applikationsmethode</b>	Airless-Spritzen, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle

**Trockenzeiten**

<b>Untergrund- temperatur</b>	<b>Handtrocken</b>	<b>Begebar</b>	<b>Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen</b>	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	5 Stunden	24 Stunden	24 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>
15°C (59°F)	2.5 Stunden	10 Stunden	10 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	1.5 Stunden	6 Stunden	6 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1 Stunde	3 Stunden	3 Stunden	Unbegrenzt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings

**SICHERHEITSDATEN**

<b>Flammpunkt</b>	Teil A 34°C (93°F); Teil B 49°C (120°F); Gemischt 35°C (95°F)	
<b>Spezifisches Gewicht</b>	1,21 kg/l (10,1 lb/gal)	
<b>VOC</b>	3.50 lb/gal (420 g/l) EPA Methode 24 341 g/kg	EU-Richtlinie über die Begrenzung von Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)
Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"		

**UNTERGRUND-  
VORBEHANDLUNG**

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

**Grundierte Flächen**

Interthane 990 ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interthane 990 ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt). Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Standard vorzubereiten (z.B. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6, Strahlreinigung oder SSPC-SP11, Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) und vor dem Aufbringen von Interthane 990 an den notwendigen Stellen zu grundieren.

**VERARBEITUNG**

<b>Mischung</b>	Das Produkt wird in zwei Gebinden als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen. (1) Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren. (2) Den gesamten Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) zusammenschütten und gründlich mit dem Rührgerät mischen.			
<b>Mischungsverhältnis</b>	6 Teil(e): 1Teil(e) (Volumenteile)			
<b>Topfzeit</b>	5°C (41°F) 12 Stunden	15°C (59°F) 4 Stunden	25°C (77°F) 2 Stunden	40°C (104°F) 45 Minuten
<b>Airless-Spritzen</b>	Empfohlen	Düsenbereich 0,33-0,45 mm (13-18 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 psi)		
<b>Drucktopf-Verfahren</b>	Empfohlen	Pistole Druckl.-Kappe Flüssigk.-Düse	DeVilbiss MBC oder JGA 704 oder 765 E	
<b>Druckluftspritzen</b>	Geeignet	Geeignete Ausrüstung anerkannter Hersteller verwenden		
<b>Pinsel</b>	Geeignet	Es kann ein typischer Wert von 40-50 µm (1,6-2,0 Mil) erzielt werden.		
<b>Rolle</b>	Geeignet	Es kann ein typischer Wert von 40-50 µm (1,6-2,0 Mil) erzielt werden.		
<b>Verdünnung</b>	International GTA713 oder International GTA733 (oder International GTA056)	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen.		
<b>Reiniger</b>	International GTA713 oder International GTA733			
<b>Arbeitsunterbrechung</b>	Material darf nicht in Schläuchen, Pistole oder Spritzgerät bleiben. Die gesamte Ausrüstung mit International GTA713 gründlich durchspülen. Nach dem Mischen der Farbeinheiten sollten diese nicht wieder in geschlossenen Behältern weiter aufbewahrt werden; nach längerer Unterbrechung wird ein Fortsetzen mit frisch gemischten Einheiten empfohlen.			
<b>Reinigung</b>	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA713 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab. Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.			

**PRODUKTEIGEN -  
SCHAFTEN**

Interthane 990 ist auch in Farbtönen mit Metalleffekt lieferbar. Weitere Informationen finden Sie in den Arbeitsanweisungen für Interthane 990 mit Metalleffekt, die gesondert erhältlich sind.

Der Glanz und die Oberflächenbeschaffenheit der Beschichtung hängen von der Auftragstechnik ab. Soweit wie möglich nur mit einer einzigen Auftragsmethode arbeiten.

Die besten Ergebnisse in Bezug auf Glanz und optisches Erscheinungsbild werden stets mit herkömmlichem Druckluftspritzen erzielt.

Bei Pinsel- und Rollenauftrag und bei einigen Farbtönen müssen eventuell zwei oder mehr Schichten Interthane 990 appliziert werden, um eine gleichmäßige Deckung zu erzielen. Dies kann sich insbesondere dann erforderlich machen, wenn die darunterliegende Beschichtung einen dunklen Farbton aufweist oder wenn bestimmte bleifreie, leuchtende Farbtöne wie Gelb- und Orangetöne verwendet werden. Am günstigsten ist es, unter Interthane 990 einen Zwischen- oder Korrosionsschutzbeschichtungsstoff in einem zum Produkt passenden Farbton aufzutragen.

Soll die Beschichtung nach Bewitterung oder Alterung überarbeitet werden, dann sind von der zu überarbeitenden Oberfläche vor Auftrag einer weiteren Schicht Interthane 990 alle Verunreinigungen wie z. B. Öle, Fette, Salze und Verunreinigungen durch Verkehrsaufkommen sorgfältig zu entfernen.

Die gemessene absolute Haftfestigkeit von Deckbeschichtungen, die auf gealtertes Interthane 990 appliziert werden, ist niedriger als auf neuem Interthane 990, reicht jedoch für den angegebenen Verwendungszweck aus.

Dieses Produkt darf nur mit Verdünnungen verdünnt werden, die von International Protective Coatings empfohlen werden. Andere Verdüner, insbesondere alkoholhaltige Produkte, können den Aushärtungsmechanismus stark beeinträchtigen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Beim Aufbringen von Interthane 990 in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Kondensation von Luftfeuchte während oder unmittelbar nach dem Aufbringen kann zu einer matten Oberfläche und einer minderwertigen Beschichtung führen.

Eine vorzeitige Belastung durch stehendes Wasser verursacht Verfärbungen, insbesondere bei dunklen Farbtönen und niedrigen Temperaturen.

Dieses Produkt wird nicht zum Einsatz in Eintauchzonen empfohlen. Ist mit verstärktem Chemikalienkontakt z. B. durch Lösemittelspritzer zu rechnen, dann wenden Sie sich bitte wegen Informationen zur Eignung des Produktes an International Protective Coatings.

Für Korea steht Interthane 990 in einer modifizierten Variante zur Verfügung, in der das sich das Produkt besser verarbeiten lässt.

Hinweis: Bei den angegebenen Werten für den VOC-Gehalt handelt es sich um die Höchstwerte für das Produkt unter Berücksichtigung von Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden und normalen Fertigungstoleranzen.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

**TYPISCHER  
SYSTEMAUFBAU**

Die folgenden Grund- und Zwischenbeschichtungsstoffe werden für Interthane 990 empfohlen:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990 kann mit sich selbst überarbeitet werden.

Informationen über andere geeignete Grund- und Deckbeschichtungen sind von International Protective Coatings erhältlich.

**ZUSÄTZLICHE  
INFORMATIONEN**

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbereitung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit
- Arbeitsverfahren für Interthane 990 mit Metalleffekt

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

**SICHERHEITS -  
RATSCHLÄGE**

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe ermöglichen.

Bei Fragen zur Eignung beim Einsatz dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

**Achtung: Enthält Isocyanat. Bei Spritzauftrag Schutzhaube mit Luftzufuhr tragen.**

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 Liter	17.14 Liter	20 Liter	2.86 Liter	3.7 Liter
	5 US Gal	4.29 US Gal	5 US Gal	0.71 US Gal	1 US Gal
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.					
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
	20 Liter	23.1 kg		3.5 kg	
	5 US Gal	47.6 lb		7.1 lb	
LAGERUNG	Lagerstabilität	Mindestens 24 Monate (Teil A) bzw. 12 Monate (Teil B) bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.			

**Wichtiger Hinweis**

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung, welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen". Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

Copyright © AkzoNobel, 04.08.2009.

 International und alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken von Akzo Nobel oder werden unter Lizenz hergestellt.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)