

PRODUKTBESKRIVELSE To-komponent akrylisk polyuretanfinish toppstrøk. Langvarig overmalbarhet og holdbarhet.

BRUKSOMRÅDE Egner seg til bruk på nye konstruksjoner og til vedlikehold. Kan brukes i en rekke ulike miljøer, bl.a. offshore-konstruksjoner, kjemiske og petrokjemiske anlegg, broer, tremasse- og papirindustri-fabrikker, og i kraftindustrien.

**PRAKTISK INFORMASJON
INTERTHANE 990**

Farge	Bredt fargeutvalg via Chromascan-systemet
Glansgrad	Speilblank
Volum % tørrstoff	57% ± 3% (Avhenger av farge)
Typisk filmtykkelse	50-75 µm (2-3 mil) tørr 88-132 µm (3,5-5,3 mils) våt
Teoretisk spreevne	11,40 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 50 my tørrfilmtykkelse 457 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
5°C (41°F)	5 timer	24 timer	24 timer	Forlengt ¹
15°C (59°F)	2.5 timer	10 timer	10 timer	Forlengt ¹
25°C (77°F)	1.5 timer	6 timer	6 timer	Forlengt ¹
40°C (104°F)	1 timer	3 timer	3 timer	Forlengt ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 34°C (93°F); Komp B 49°C (120°F); Blandet 35°C (95°F)	
Spesifikk vekt	1,21 kg/l (10,1 lb/gal)	
VOC	3.50 lb/gal (420 g/l) 341 g/kg utslipp	EPA Metode 24 Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Primede overflater

Interthane 990 må alltid påføres oppå anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interthane 990 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad). Områder som viser tegn til nedbryting,

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
Blandingsforhold	6 deler: 1deler i volum			
Brukstid etter blanding	5°C (41°F) 12 timer	15°C (59°F) 4 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 45 minutter
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Luftsprøyte	Egnet	Bruk passende utstyr		
Pensel	Egnet	Typisk 40-50 my (1,6-2,0 mils) kan oppåes		
Rull	Egnet	Typisk 40-50 my (1,6-2,0 mils) kan oppåes		
Tynner	International GTA713 eller International GTA733 (eller International GTA056)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
Rengjøringsmiddel	International GTA713 eller International GTA733			
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA713. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye posjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA713 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

PRODUKTDATA

Interthane 990 foreligger i en serie med metallfinish - ytterligere informasjon er å finne i separat Interthane 990 dokument med arbeidsbeskrivelse for metallmaling.

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst en bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte.

Man vil alltid få best resultater med hensyn til glans og utseende ved bruk av konvensjonell sprøyte.

Ved påføring med pensel og rull, og ved bruk av visse farger, kan det bli nødvendig å påføre to strøk med Interthane 990 få et jevnt belegg, spesielt når Interthane 990 påføres over mørke understrøk og ved bruk av visse blyfrie malinger med sterke farger, f.eks. gul. Det beste er å bruke et fargekompatibel mellomstrøks eller antikorrosiv maling under Interthane 990.

Ved overmaling etter forvitring eller aldring er det viktig at belegget rengjøres grundig for å slik at alle urenheter i flaten fjernes, så som olje, fett, saltkrystaller og trafikkbelegg, før påføring av neste strøk Interthane 990.

Absolutt målt vedheft av toppstrøk til aldret Interthane 990 er lavere enn til nytt materiale, men er tilstrekkelig til det sluttbruk som angis.

Produktet må bare fortynnes med anbefalte International-tynnere. Bruk av andre tynnere, spesielt de som inneholder alkohol, kan ka en meget uheldig innvirkning på herdeprosessen.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interthane 990 på begrensede områder.

Kondens under eller like etter påføring kan forårsake en matt finish og dårligere film.

For tidlig kontakt med kondensvann kan forårsake fargeendringer, spesielt i mørke farger og ved lave temperaturer.

Dette produktet anbefales ikke til bruk under vann. Kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning dersom det er sannsynlig at produktet vil utsettes for sprut fra kjemikalier eller løsemidler.

En modifisert versjon av Interthane 990 foreligger for bruk på det koreanske markedet for å gi bedre bruksegenskaper.

Note: VOC verdiene er basert på et maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

En modifisert versjon av Interthane 990 foreligger for bruk på det koreanske markedet for å gi bedre bruksegenskaper.

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990 er beregnet på ha et nytt strøk Interthane 990 som toppstrøk.

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/mellomstrøk som egner seg.

TILLEGGSINFORMASJON

Yterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne
- Interthane 990 arbeidsbeskrivelse for metallfinish

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.


Advarsel: Inneholder isocyanat. Bruk hette med lufttilførsel ved påføring med sprøyte.

EMBALLASJE	Unit Size	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	17.14 liter	20 liter	2.86 liter	3.7 liter
	5 US gal	4.29 US gal	5 US gal	0.71 US gal	1 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Unit Size	Komp A		Komp B	
	20 liter	23.1 kg		3.5 kg	
	5 US gal	47.6 kg		7.1 kg	
LAGRING	Lagringstid	24 måneder (delA) & 12 måneder (Part B) ved minimum 25°C (77°F) Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.			

Viktig

Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbeholdt satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.

Copyright © AkzoNobel, 04.08.2009.

 International, International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

www.international-pc.com