

**DESCRIÇÃO DO  
PRODUTO**

Um acabamento de poliuretano acrílico de dois componentes, que proporciona excelente durabilidade e capacidade de repintura a longo prazo.

**USO  
RECOMENDADO**

Adequado para utilização em novas construções e como acabamento de manutenção, que pode ser utilizado numa grande variedade de ambientes que incluem estruturas offshore, instalações químicas e petroquímicas, pontes, fábricas de papel e de pasta de papel e a indústria de energia eléctrica.

**INFORMAÇÃO  
PRÁTICA  
INTERTHANE 990**

<b>Cor</b>	Vasta gama de cores através do sistema Chromascan
<b>Brilho</b>	Alto brilho
<b>Volume de Sólidos</b>	57% ± 3% (Depende da cor)
<b>Espessura</b>	50-75 microns (2-3 mils) em seco, equivalente a 88-132 microns (3,5-5,3 mils) em húmido
<b>Rendimento Teórico</b>	11,40 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de filme seco de 50 microns e para o volume de sólidos mencionado. 457 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 2 mils e para o volume de sólidos mencionado.
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os factores de perda apropriados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola airless, Pistola convencional, Trincha, Rolo

**Tempo de Secagem**

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	5 horas	24 horas	24 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	2.5 horas	10 horas	10 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	1.5 horas	6 horas	6 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	3 horas	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

**INFORMAÇÃO  
LEGAL**

**Ponto de Inflamação** Parte A 34°C (93°F); Parte B 49°C (120°F); Misturado 35°C (95°F)

**Peso Específico** 1,21 kg/l (10,1 lb/gal)

**VOC** 3.50 lb/gal (420 g/lit) EPA Método 24  
341 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes  
(Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

**PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE**

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

**Superfícies Preparadas com Primário**

Interthane 990 deve ser sempre aplicado sobre um primário anti-corrosivo recomendado. A superfície do primário deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interthane 990 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados para a aplicação de várias demãos (consultar a folha de dados do produto relevante). Áreas estragadas, danificadas etc., devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (por ex: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, Decapagem por Jacto Abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza Mecânica e tratadas localmente com o primário, antes da aplicação de Interthane 990.

**APLICAÇÃO**

<b>Mistura</b>	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
<b>Proporção da Mistura</b>	6 parte(s): 1parte(s) em volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	5°C (41°F) 12 horas	15°C (59°F) 4 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 45 minutos
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	Gama de bicos 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i)		
<b>Pistola Convencional (Pote pressão)</b>	Recomendado	Pistola Regulador do Ar Bico	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
<b>Pistola Convencional trincha</b>	Apropriado	Usar equipamento adequado.		
<b>rolo</b>	Apropriado	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 40-50 microns (1,6-2,0 mils)		
<b>Diluyente</b>	International GTA713 ou International GTA733 (ou International GTA056)	Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
<b>Diluyente de Limpeza</b>	International GTA713 ou International GTA733			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA713. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA713 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

**CARACTERÍSTICAS  
DO PRODUTO**

Interthane 990 encontra-se disponível numa gama de acabamentos metálicos - por favor consulte os Procedimentos de Trabalho para Interthane 990 metálico para obter informações mais detalhadas.

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

Em termos de brilho e aspecto os melhores resultados serão sempre obtidos por aplicação com pistola convencional.

Em determinadas cores e para aplicação a rolo e trincha, podem ser necessárias duas ou mais demãos de Interthane 990 para se obter uma cobertura uniforme, principalmente quando se aplica Interthane 990 sobre um intermédio escuro e quando se utilizam cores claras isentas de chumbo tais como amarelos e laranjas. Recomenda-se a utilização de uma demão intermédia de cor compatível com o acabamento

Ao aplicar nova demão sobre uma superfície que foi sujeita à acção dos agentes atmosféricos ou envelhecida, assegure-se de que limpa completamente a superfície para remover toda a sua contaminação, tal como óleo, gordura, cristais de sal e fumos de tráfego, antes da aplicação de outra demão de Interthane 990.

O valor medido da adesão absoluta da demão final a Interthane 990 envelhecido é inferior ao valor relativo ao material recente; contudo, é adequado para a utilização final especificada.

Este produto só deve ser diluído com os diluentes International recomendados. O uso de diluentes alternativos, especialmente aqueles que contêm álcoois, pode inibir seriamente o mecanismo de cura do produto.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Quando aplicar Interthane 990 em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento mate e num filme de qualidade inferior.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras e a baixas temperaturas.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão. Sempre que for provável a ocorrência séria de salpicos de produtos químicos ou de solventes contacte a International Protective Coatings para obter informação relativa à adequabilidade dos produtos.

Existe disponível uma versão modificada de Interthane 990 para o mercado Coreano.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

**SISTEMAS  
COMPATÍVEIS**

Recomendam-se os seguintes primários/demãos intermédias para Interthane 990:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990 foi concebido para aceitar apenas demão final do mesmo produto.

Consulte a International Protective Coatings relativamente a outros primários/demãos finais apropriados.

**INFORMAÇÃO  
ADICIONAL**

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Procedimentos de Trabalho para o Interthane 990 de acabamento metálico

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

**PRECAUÇÕES DE  
SEGURANÇA**

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

**Aviso: Contém isocianato. Quando aplicar à pistola, usar máscara com alimentação de ar.**

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	17.14 litro	20 litro	2.86 litro	3.7 litro
	5 US gal	4.29 US gal	5 US gal	0.71 US gal	1 US gal

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
	20 litro	23.1 kg	3.5 kg
5 US gal	47.6 lb	7.1 lb	

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento
	No mínimo 24 meses (Part A) e 12 meses (Part B) a 25°C (77°F) Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

**Nota importante**

*A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o Representante Local da International Marine Coatings que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto.*

Copyright © AkzoNobel, 04-08-2009.

 International, International e todos os nomes de produtos mencionados nesta publicação são marcas registadas ou licenciadas da Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)