

**PRODUKTBEKRIVELSE** Høyeffekts tykkfilm, løsningsmiddelfri to-komponent modifisert epoxy intumescent brannsikker maling utviklet til å brukes på stål som beskyttelse mot cellulosederivatbranner.

Uavhengig branntestet. Annerkjent av FM Approvals som et spesifikasjons testet produkt iht ASTM E 119, også testet iht UL 263 (oppført på liste), BS 476 del 20-22, og GOST (Russland), GB 14907 og AS1530.4 (1997).

Interchar 212 påføres utenfor anlegget av spesialister og vil oppnå den nødvendige beskyttelsesgrad (f.eks.2 timer) med bare ett eller to strøk. Produktet har utmerkede korrosjonshemmende og mekaniske egenskaper. I motsetning til mange andre produkter på markedet kan Interchar 212 gi fullstendig brannsikret stål uten å behøve toppstrøk.

Interchar 212 er et materiale som påføres med sprøyte, og fungerer uten noen armering.

**BRUKSOMRÅDE** For å assistere i vedlikeholdet av stålstrukturer under cellulosebranner. Typiske strukturer som trenger denne type beskyttelse inkluderer en rekke offentlige bygninger for eksempel flyplassterminaler, fritidsarenaer, konferansesenter, skoler og universiteter, varehus, industrielle komplekser, og hoteller.

Interchar 212 bruker en tøff og solid epoksyteknologi som garanterer et materiale som tillater at stålarbeide blir fabrikkert og brannsikret også utenfor bygningsområdet, noe som hjelper til både å forbedre kvalitetskontroller og i å redusere konstruksjon tidstabellen.

**PRAKTISK INFORMASJON  
INTERCHAR 212**

<b>Farge</b>	Mellomgrå
<b>Glansgrad</b>	Matt Overflatebehandler.
<b>Volum % tørrstoff</b>	100%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	2 mm -8 mm ( 0.08 - 0.32 tommer)(Avhengig av nødvendig beskyttelsesgrad). Typisk tykkelse per strøk 3.5 mm (0.14 tommer)
<b>Teoretisk spreevne</b>	1 kg av Interchar 212 garanterer 1 mm brannbeskyttelse for 1 m <sup>2</sup> (basert på flerkomponent applikasjon)
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Densitet</b>	1 kg/l (8,3 lb/gal) (To-komponent høytrykks sprøyte)
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykkssprøyte med varm dobbelttilførsel (flerkomponent) eller modifisert enkomponent pumpe

**Tørketid**

Overtreks intervall med samme

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	16 timer	24 timer	24 timer	Forlenget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 timer	16 timer	24 timer	Forlenget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	5 timer	12 timer	12 timer	Forlenget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 timer	6 timer	8 timer	Forlenget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.  
Alle tørketider er kalkulert ut fra en tykkelse på 3.5 mm

**MILJØTEKNISKE DATA**

<b>Flammepunkt</b>	Komp A >106°C (223°F); Komp B >106°C (223°F); Blandet >106°C (223°F)	
<b>VOC</b>	0.09 lb/gal (11 g/l) 2 g/kg	EPA Metode 24 Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.



*Ecotech er et globalt initiativ ttt av International Protective Coatings for å fremme bruken av miljøvennlige malingssystemer.*

**FORBEHANDLING**

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

**Sandblåsing**

For utsatte korrosjons miljø som ISO 12944 C5, overflater må grit blåses til en renhet Sa 2,5 (ISO 8501 - 1:2007 eller SSPC - SP10. For miljø opp til og med ISO 12944 C4 en grit blåserensing til minimum Sa 2,5 (ISO 8501 - 1:2007 eller SSPC - SP6 er ett krav. En overflateprofil på 50 - 75 micron (2-3 mils) er nødvendig.

**Primede overflater**

Hvis den blir påført før det har gått 4 timer etter sandblåsing, er det muligens ikke nødvendig med grunner. Kontakt International Paint..

**PÅFØRING**

---

<b>Blanding</b>	Hvis Interchar 212 påføres med modifisert enkomponent pumpe eller brett, vil det først være nødvendig å mikse settene veldig grundig med mekanisk røreverk. De ulike komponentene må ha vært lagret i minimum 24 timer ved 21 - 27°C (70 - 80°F) og må være rørt om før de blandes sammen.	
<b>Blandingsforhold</b>	Alltid blande hele enheter.	
<b>Brukstid etter blanding</b>	15°C (59°F) 120 minutter	25°C (77°F) 90 minutter
<b>Flerkomponent HTS Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales Egnet	Varme plural utstyr godkjent av International Paint.
<b>Densitet Tynner</b>	Kun for små flater International GTA123 International GTA822 International GTA853	Kun for små flater Kun for premiks og manuell applikasjon – se Arbeidsprosedyrer.
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA822	
<b>Arbeidsstans</b>	La ikke rester av produktet sitte igjen i slanger, pistoler eller spray utstyr. Skyll alt utstyr nøye med International GTA822.	
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.	

**PRODUKTDATA**

Anbefalte Arbeidsprosedyrer for Interchar epoksy belegg bør leses før bruk av produktet. I tillegg er det obligatorisk at du kontakter International Paint slik at, hvis det er nødvendig, det kan bli fastsatt et opplæringsprogram i påføring og bruk av dette materiale.

International Paint anbefaler sterkt å bruke to komponent utstyr til Interchar 212. Andre påføringsmetoder kan føre til større forbruk på grunn av de unike egenskapene og mer svinn forbundet med andre påføringsmetoder.

Kun utstyr som er godkjent av International Paint bør brukes, se spesifikasjonene i Arbeidsprosedyrene eller av International Paint Field Service Engineer.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interchar 212 på begrensede områder.

Et siste belegg av overflatebehandling kommer an på applikasjonsmetodene. Unngå å blande applikasjonsmetoder så lenge det er mulig.

Må ikke påføres ved stål temperaturer under 5°C (41°F). Dette produktet vil ikke herde riktig under 5° (41°F). Optimal effekt oppnås når omgivelsestemperaturen er 10°C (50°F) ved herding.

Som de fleste andre epoksy, vil Interchar 212 forkalkes og misfarges ved eksponering utendørs. Disse prosessene går ikke utover brannsikkerheten. Der det er behov for en estetisk sluttbehandling med god glans og farge retensjon, anbefales det å toppbelegge med en sluttbehandler.

Skal det brukes et system med flere strøk, oppnår man best hefteevne mellom strøkene når overmalingsintervallet er så kort som mulig.

På grunn av den naturlige tykkelsen til dette materiale kan det bli nødvendig med rulle på noen av områdene for en estetisk ferdigbehandling.

International Paint leverer service på områder, men det er uansett ansvarligheten til den som bestiller, Applikasjonskontraktør for å garantere et sammendrag til International Paint over de planlagte applikasjoner. Der kundeservice blir gitt, er kvalitetskontrollen fremdeles den som legger på sitt ansvar, men man har i det minste den vissheten av at prosedyrene utarbeidet i samarbeid med kunden må følges og holdes ved like.

Interchar 212 er sertifisert i henhold til følgende standarder:

- BS 476 del 20 22:1987 Uk Godkjent opp til 2 Timer
- GOST Russland Godkjent opp til 2 timer
- UL 263 (Utvendig) USA Godkjent opp til 3 timer
- GB14907 Kina Godkjent opp til 3 timer
- Factory Mutual (report ID 3028782)

Anerkjennelse av FM Approvals som ett spesifikasjons testet produkt i samsvar med ASTM 119

Note: VOC verdiene er basert på et maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

**SYSTEM KOMPATIBILITET**

Interchar 212 har blitt testet som en del av et beleggssystem til bruk i brannsituasjoner i kombinasjon med en lang rekke grunnere og toppbelegg.

Følgende grunnere er godkjent for bruk med Interchar 212:

Intercure 200  
Intercure 200HS  
Intergard 251  
Intergard 269

Følgende toppbelegg er godkjent for bruk med Interchar 212:

Interfine 979  
Interthane 870  
Interthane 990

**TILLEGGSINFORMASJON**

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne
- Interchar epoksy Arbeidsprosedyrer

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER**

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Unit Size	Komp A		Komp B	
		Vekt	Emballasje	Vekt	Emballasje
	20 kg	14.2 kg	20 liter	5.8 kg	6 liter
	50 kg	35.6 kg	20 liter	14.4 kg	20 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPINGSVEKT	Unit Size	Komp A		Komp B	
		Vekt	Emballasje	Vekt	Emballasje
	20 kg	15.98 kg		6.35 kg	
	50 kg	39.16 kg		16.18 kg	
U.N. Shippingnummer. Ikke farlig (Base):					
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.			

**Viktig**

*Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbeholdt satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.*

Utgitt: 07.07.2009

Copyright © AkzoNobel, 07.07.2009.

 International, International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)