AkzoNobel Car Refinishes Polska So z o.o.
ul. Krakowiaków 48
02-255 Warszawa

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych

2021/ International-1 International-2/ wydanie 1

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego	Wyroby International-1 I International-2 do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:	International-1 i International-2
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:	Zestaw wyrobów International-1 i International-2 do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:	International Färg AB, Holmedalen 3 Aspereds Industriomrade SE-424 22 Angered, Göteborg, Szwecja International Paint Ltd., Toneygate Lane, Felling Gateshead, Tyne and Wear, NE10 0JY, Wielka Brytania
5. Nazaw i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela	**Akzo Nobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.** ul. Krakowiaków 48 02-255 Warszawa
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacjistałości właściwości użytkowych:	System 3
7a. Polska norma wyrobu: **Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/ laboratoriów i numer akredytacji**	Nie dotyczy
7b. Krajowa ocena techniczna: **Jednostka oceny technicznej/ Krajowa jednostka oceny technicznej:** **Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:**	ITB-KOT-2021/1677 wydanie 1, International-1 i International-2 Instytut TEchniki Budowlanej, ul Filtrowa 1, 00-611 Nie dotyczy
8. Deklarowane właściwości użytkowe:	

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe Kategoria korozyjności środowiska C5 VH	Metody oceny
1	2	3	4
1	Grubość nominalna, µm	wg tablic 5 i 6	PN-EN ISO 2808:2020
2	Twardość wg Buchholza	60 ÷ 70	PN-EN ISO 2815:2004
3	Przyczepność do podłoża, MPa	≥ 5,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
4	Udarność	brak złuszczeń	PN-EN ISO 6272-1:2011
5	Rezystancja (pojemność elektryczna, Re), $\Omega \cdot cm^2$	$\geq 1 \times 10^8$	PN-EN ISO 16773-2:2016 (częstotliwość początkowa 1×10^5 Hz, częstotliwość końcowa 0,1 Hz, amplituda 100 mV)
6	Odporność na działanie UV (1000 godz.), określona: – stopniem skredowania – zmianą połysku	 ≤ 1 ≤ 50%	PN-EN ISO 16474-3:2014 ocena wg: PN-EN ISO 4628-6:2012 PN-EN ISO 2813:2014
7 [1]	Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona:		PN-EN ISO 6270-1:2018 ocena wg: PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 2813:2014 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm)
	– wyglądem powłoki	brak uszkodzeń powłoki	
	– stopniem spęcherzenia	0(S0)	
	– stopniem zardzewienia	Ri0	
	– stopniem spękania	0(S0)	
	– stopniem złuszczenia	0(S0)	
	– zmianą połysku	≤ 50%	
	– przyczepnością do podłoża stalowego, MPa	≥ 5,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce	
	– udarnością	brak złuszczeń	
8 [2]	Odporność na działanie obojętnej mgły solnej, określona:		PN-EN ISO 9227:2017 ocena wg: PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2018 (2,5 Nm) PN-EN ISO 16773-2:2016
	– wyglądem powłoki	brak uszkodzeń powłoki	
	– stopniem spęcherzenia	0(S0)	
	– stopniem zardzewienia	Ri0	
	– stopniem spękania	0(S0)	
	– stopniem złuszczenia	0(S0)	
	– stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm	≤ 3	
	– przyczepnością do podłoża stalowego, MPa	≥ 5,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce	
	– udarnością	brak złuszczeń	
	– rezystancją, $\Omega \cdot cm^2$	$\geq 1 \times 10^8$	

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe Kategoria korozyjności środowiska C5 VH	Metody oceny
1	2	3	4
9 [3]	Odporność na starzenie, określona: – wyglądem powłoki	brak uszkodzeń powłoki	PN-EN ISO 9227:2017 PN-EN ISO 16474-3:2014

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe Kategoria korozyjności środowiska C5 VH	Metody oceny
1	2	3	4
	– stopniem spęcherzenia	0(S0)	PN-EN ISO 12944-6:2018 zał B. ocena wg: PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016
	– stopniem zardzewienia	Ri0	
	– stopniem spękania	0(S0)	
	– stopniem złuszczenia	0(S0)	
	– stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm	≤ 3	
	– przyczepnością do podłoża stalowego, MPa	≥ 5,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce	
10 [4]	Odporność na działanie: – 10% H_2SO_4 – 10% NaOH – benzyny do lakierów określona: – stopniem spęcherzenia	0(S0)	PN-EN ISO 2812-1:2018 ocena wg: PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016
	– stopniem zardzewienia	Ri0	
	– stopniem spękania	0(S0)	
	– stopniem złuszczenia	0(S0)	

[1] czas trwania badania: 720 godz.

[2] czas trwania badania: 1440 godz.

[3] czas trwania badania: 2688 godz.: 16 cykli starzeniowych (1 cykl: 72 h oddziaływania UV, 72 h oddziaływania obojętnej mgły solnej, 24 h oddziaływania temp. -20 ± 2°C)

[4] czas trwania ekspozycji: 168 godz.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. O wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Rydzyńska

Joanna Rydzyńska
Key Account Specialist Oil&Gas
Marine and Protective Coatings
East Europe – Poland

Gdańsk, 2.07.2021